

月刊 タルイシ

製作：山形第2営業所
渡辺・鈴木

高効率穴あけ加工を御提案
マイスター鈴木と今年も受験の渡辺がご紹介

11月号

11月に入り、気温も下がり寒い今日この頃 皆さんいかがお過ごしでしょうか？
そんな皆さんを温める良い情報を御持ちしました！！是非ご覧下さい！

・今月は**エアーの省エネ商品**第2弾！
千代田通商(株) **メガフローXカップリング**

目的：コンプレッサーの電気代削減

1) エアー漏れ対策

・ホース、カップリング、ワンタッチ継手からのエアー漏れを漏れ難い商品に換える

2) 圧力損失対策

・コンプレッサーの設定圧力を下げても仕事量の減らない配管改善を行う
(大流量化による管内抵抗削減で端末圧力を維持)

・コンプレッサーの設定圧力を下げる事による電気代削減

☆0.1MPa元圧設定を下げる事による省エネ効果は2つ
①電気代約**8%**削減 ②エアー漏れ量約**13%**削減

☆住友電工の超硬ドリル
スーパーマルチドリル
HGS型のご紹介



独自の断面形状と広いポケットを備えた
Jフルート設計により安定した加工、
ダブルマージン設計で高精度な穴あけ加工
長寿命を可能にした『DEXコート』

*どちらのドリルも再研磨・再コートまで当社にてサポート致します。詳しくは担当営業まで！

日立ツール

超硬ノンステップボーラー
深穴加工はコイツに
任せろお～

(3・5・8・10・15・20・30D)

鋳物用・アルミ用もあるよ！

- ①信頼の**THコート**
- ②特殊溝形状で良好切屑
- ③**Wマージン**でがっちりガイド

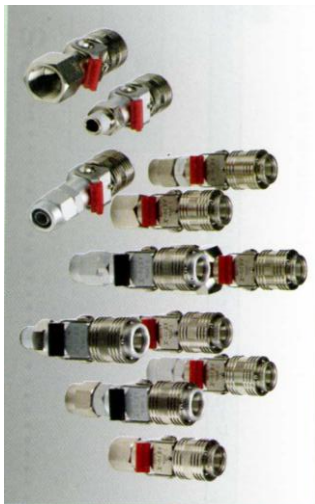


(株)タルイシホームページURL
<http://www.taruishi.co.jp/>

提案書の作成手順

- 1、稼働調査表の作成
- 2、簡易計算表提出 (おおよその省エネ見込み金額の算出)
- 3、動圧テスト実施
 - ①圧力ダウンした場合に支障が出る可能性のある装置を選定
例：配管末端装置、エアー消費の多い装置、設定圧力の高い装置
 - ②現状の圧力損失測定
 - ③配管改善後の圧力損失測定

☆動圧テストデータに基づき、簡易計算表にて省エネ金額を算出・提示



♪ AH600シリーズ ♪



??御存じですか??

低価格油圧ツールホルダー

ドイツ・SCHUNK社より
ラフミーリングの出来る
高剛性・コンパクト・高精度
油圧ツールホルダー
価格：¥19,800
* BT40(φ12・20) *



タンガロイからSUS用新材質

- ・SUS用ですが、SCM415加工でも高評価 (SMプレーカ AH646での結果)
- ・SUS304加工 ○社、MSプレーカとの比較でも高評価

* 中小企業投資促進税制といった優遇税制ってご存知ですか？

対象設備	1台160万円以上の機械装置	
優遇措置	購入	特別償却 30%
	リース	税額排除 7%
		税額排除 7%

*期間は2012年3月31日までに検収完了。

♪チヨダこんな商品御存じですかあ～？♪

左い ・チューブカッター、簡単に直角カット出来る(3~16mm)

中あへ・ピタチャン、ブローガンの固定用に使用。

右い まだまだあ！ピタチャンの使用例！

