

MFH シリーズ

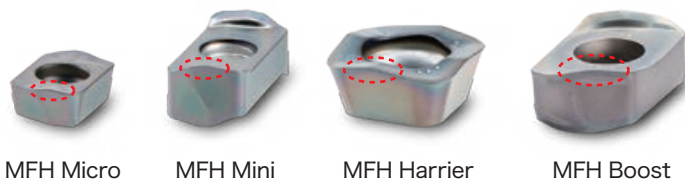


京セラは、高送り加工で幅広い分野に新たな時間を創出します

MFH シリーズの特長

Point
1

びびりに強く安定加工が可能
3次元凸型切れ刃の効果により、ワーク接触時の衝撃を抑制



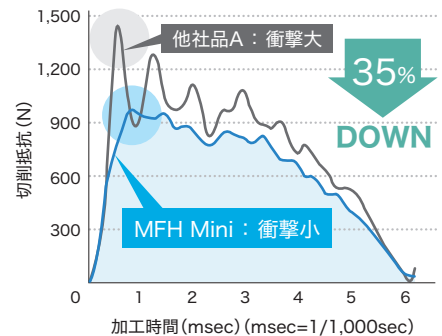
MFH Micro

MFH Mini

MFH Harrier

MFH Boost

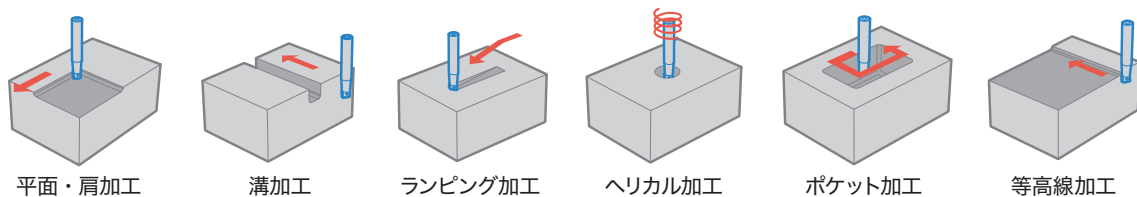
ワーク食いつき時の切削抵抗 (当社比較)
(横切込みはカッタ径の 1/2)



加工時間 (msec) (msec=1/1,000sec)
切削条件: Vc=150m/min, fz=1.0mm/t, apxae=0.5x8mm, Dry
カッタ径 DC=φ16mm 被削材: S50C

Point
2

多様な加工に対する多機能性



平面・肩加工

溝加工

ランピング加工

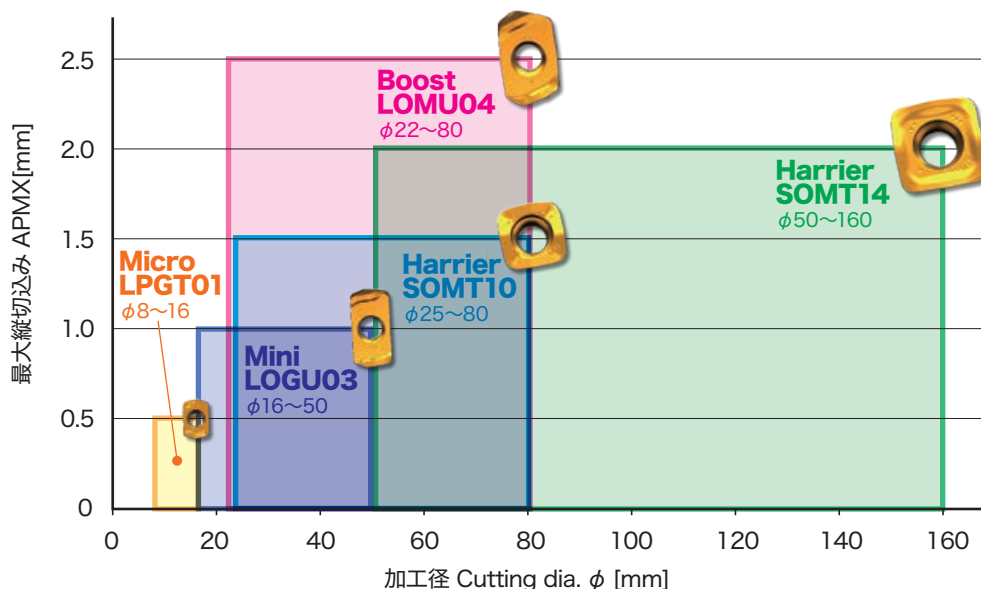
ヘリカル加工

ポケット加工

等高線加工

MFH シリーズの使い分け

縦切込み量と工具径によるMFHの使い分け



高能率 高送りカット

MFH シリーズ



新規採用 限定
他社切替

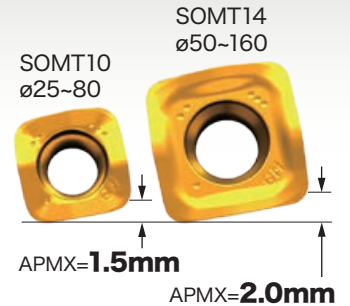
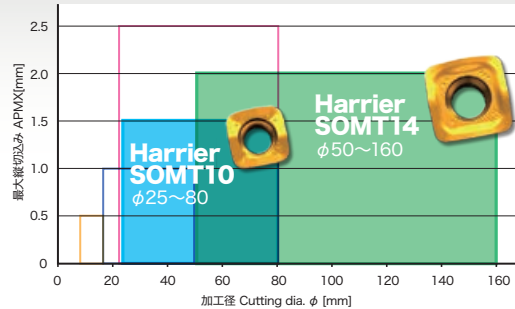
刃数×チップ10個購入で、ホルダを特別価格にてご提供

MFH Harrier

一般大型部品の荒加工用 第一推奨



- カッタ径φ25~160
- 高能率で新たな時間を創出
- びびりに強く安定加工が可能
- 多様な加工に対応するレパートリー



Point 1 びびりに強く安定加工が可能

3次元凸型切れ刃の効果により、ワーク接触時の衝撃を抑制し、設備の所要動力を削減



Point 2 4種類のプレーカで多様な加工に対応するレパートリー



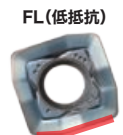
第1推奨



優れた耐欠損性



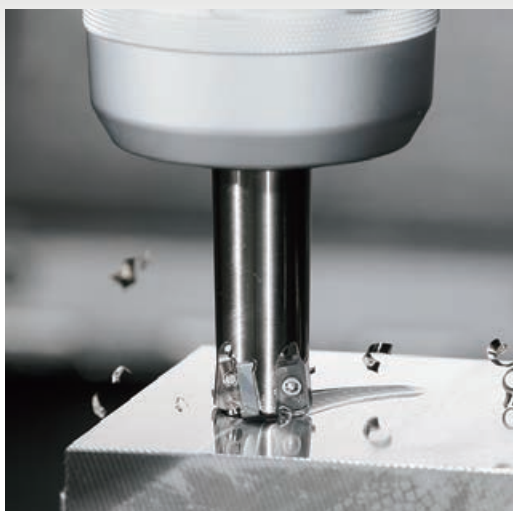
最大ap=5mm対応



低抵抗設計でさい刃付き

MFH Mini

一般小物部品の荒加工用 第一推奨



- カッタ径φ16~50
- 両面4コーナ仕様で経済的
- 良好な切りくず排出性
- 優れた耐びびり性能による安定加工実現



LOGU03
φ16~50



APMX=1.0mm



Point 1 良好な切りくず排出性

切りくずの噛み込みを抑制
次工程への負荷軽減と新たな時間の創出

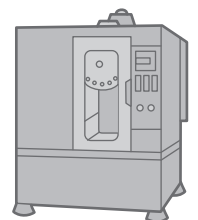


優れた加工面

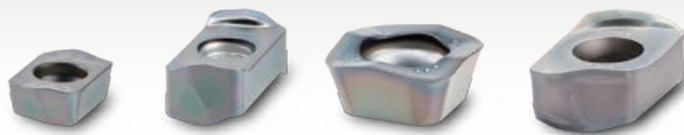


Point 2 優れた耐びびり性能による安定加工を実現

突き出しの長い加工や、低剛性設備、クランプ力が弱く不安定なワークでも安定加工を実現

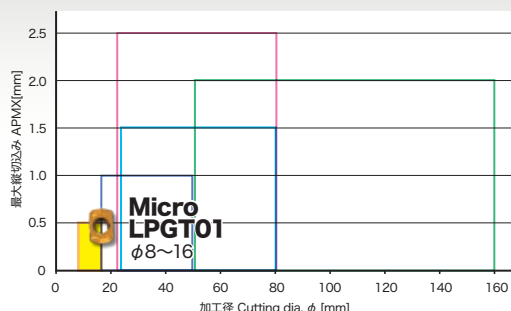
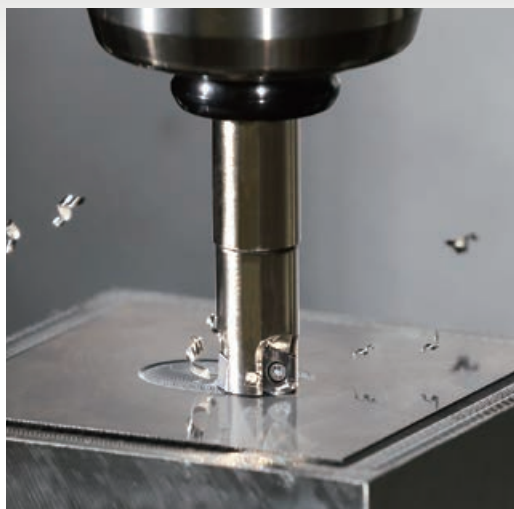


BT30/BT40に対応



MFH Micro

最大縦切込み0.5mmの領域で高能率加工



LPGT01
ø8~16



APMX=0.5mm

Point 1

G 級品で高精度。びびりに強く安定加工が可能
3次元凸型切れ刃との相乗効果により、切削抵抗の上昇を抑制し、**設備の所要動力を削減**

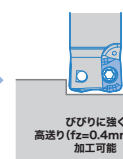
Point 2

ソリッドエンドミルからの置換でコストダウン



切りくず排出量 = 12.2 cc/min

切削条件:
Vc = 80 m/min,
fz = 0.04 mm/t
ap x ae = 3 x 10 mm,
Dry, ø10(4枚刃)



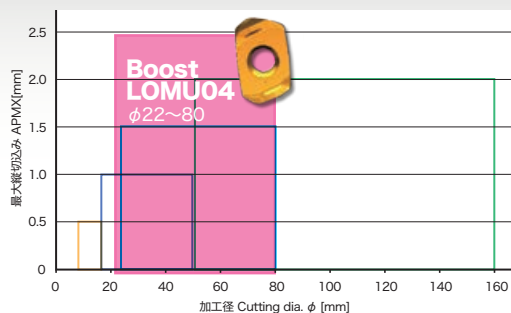
切りくず排出量 = 15.3 cc/min

加工効率 **1.25倍**

- カッタ径ø8~16
- G級チップの採用。低抵抗でびびりに強い
- 広範な加工領域に対応
- ソリッド工具からの置換でコストダウン

MFH Boost

「高送り」×「高切込み」でさらなる高みへ



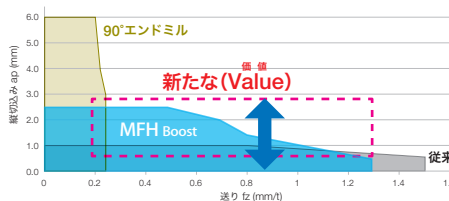
LOGU04
ø16~80



APMX=2.5mm

Point 1

最大縦切込み 2.5mm で新たな価値を創出



肩・溝加工はもちろん、
ヘリカル・ランピング加工などの
3次元加工の高能率化を実現

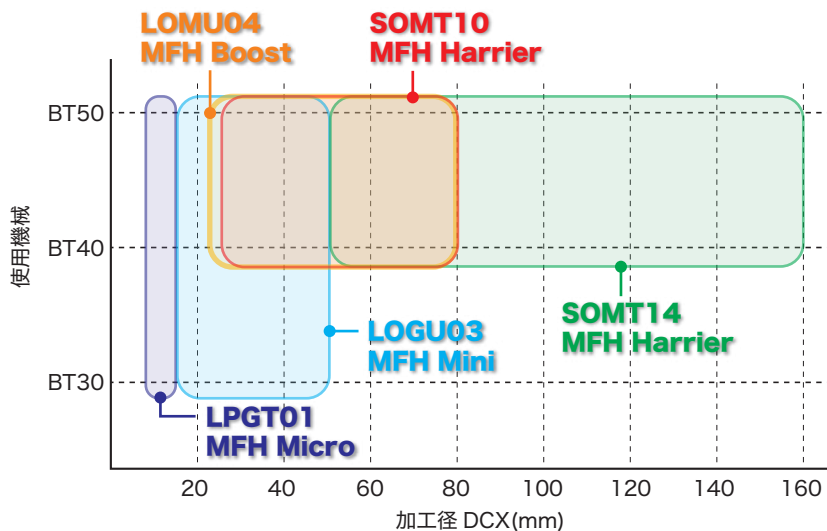
Point 2

加工環境に合わせて課題をソリューション

90°エンドミル、従来高送りカッタ、難削材加工など、加工環境にあわせ、高能率加工を実現

- カッタ径ø22~80
- 最大縦切込み2.5mmで新たな価値を創出
- 経済的な両面4コーナ仕様
- 加工環境に合わせて課題をソリューション

マシンサイズによるMFHの使い分け



各種モジュラータイプをご用意

突き出し量が短くなるため、シャンクタイプと比較し切削可能範囲が少し大きくなります



生産性向上応援キャンペーン MFHシリーズ申込書

特典

刃数×チップ10個購入で、ホルダを特別価格にてご提供

お申込み日	月	日	お申込み期限： 2022年3月20日まで	
貴社名				
部署名	ご氏名		様	

チップ型番	材種	数量	ホルダ型番(特別価格)	数量
			MFH	
			MFH	
			MFH	
			MFH	
			MFH	

※ 本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります。 ※ 新規採用・他社切替限定でのキャンペーンです。 ※ お申込み上限は、1社5口までとします。

販売店様ご記入欄

会社名	ご氏名	
通信欄 (ご注番等)		

販売店様へ

お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に本申込書を窓口の京セラ営業所まで送付願います。

京セラ
使用欄

TZY00100

