

高能率モジュラードリル

MagicDrill DRA



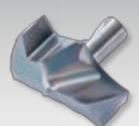
製品情報



高精度 鋼加工用
HQP (φ7.94~φ19.90)



汎用
GM (φ7.94~φ33.00)



座繰り加工用
FTP (φ8.00~φ25.40)

新規採用
他社切替 限定

チップ4個購入で、ホルダを特別価格にてご提供 (対象1.5D/3D/5D)



Movie▶

DRA 加工対象表

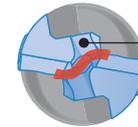
	ストレートシャンク	フランジ付き	キャンペーン対象
1.5D	φ7.94~φ25.50	φ7.94~φ25.50	○
3D	φ7.94~φ25.50	φ7.94~φ33.00	○
5D	φ7.94~φ25.50	φ7.94~φ33.00	○
8D	φ7.94~φ25.50	φ7.94~φ33.00	×
12D	—	φ12.0~φ25.50	×

優れた穴精度を実現!

チップ交換も簡単で段取り時間も短縮

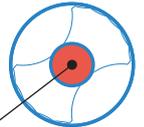


Point 1 食い付き良好!
穴精度 (真円度・円筒度) を向上

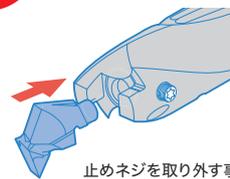


特殊チゼル形状により
食い付き時の振れを抑制

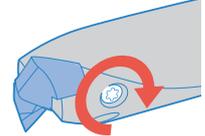
大きな芯厚がたわみを抑制
真円度・円筒度を向上



Point 2 簡単チップ交換! 段取り時間の短縮
ホルダを取り外すことなく、機内でチップ交換が可能



止めネジを取り外す事無く
チップ挿入が可能



レンチで止めネジを
締め付けて固定

高能率 刃先交換式ドリル

MagicDrill DRV



製品情報

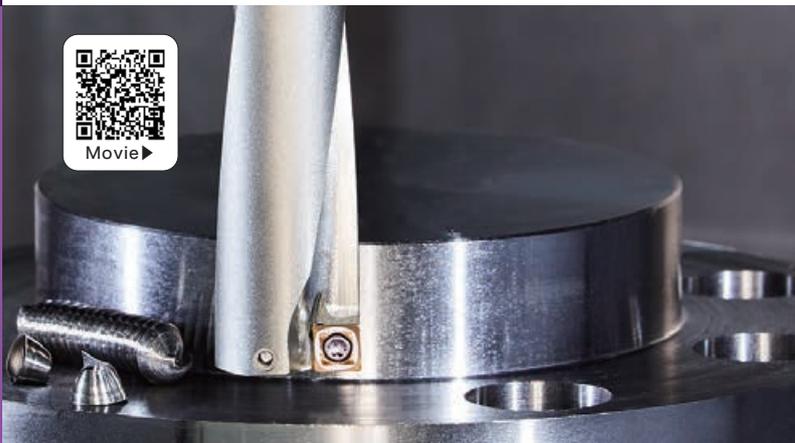


JTA 2017-031
ECO PRODUCT
環境にやさしい製品



新規採用
他社切替 限定

チップ20個 (内刃・外刃各10個) 購入で、ホルダを特別価格にてご提供



Movie▶

安定した高能率加工の実現
所要動力・非切削時間の削減



Point 1 独自の切れ刃構成により切りくず処理良好
外刃の切りくずをよりコンパクトに、内刃の切りくずを
軽量化することで、スムーズな切りくず排出を実現



外刃
U字切れ刃



内刃
スプーン型切れ刃



Point 2 幅広いラインナップで様々な加工に対応
DRV はシリーズで揃えていただきやすいラインナップ



加工径φ12~60

加工深さ 2D~6D

DRX型ドリルをご使用のお客様



お得に切り替えていただく最後の機会です!

DRXは、2021年3月に生産を終了しました。
レポートリーの充実、さらなる生産性向上が可能な
DRVへ切替えをよろしくお願いいたします。



ワンポイントアドバイス

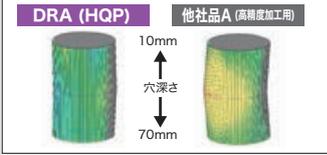
DRAドリルのチップ選定

チップ	特徴	形状	加工径
HQP	高精度 鋼加工用		φ7.94~ φ19.90
GM	汎用		φ7.94~ φ33.00
FTP	座繰り 加工用		φ8.00~ φ25.40

高精度加工はHQPにおまかせ!



円筒度比較 (当社比較)



円筒度: 19 μ m 52 μ m
 Vc=100m/min, f=0.25mm/rev, H=80mm Wet S50C φ16(5D)



Movie▶

優れた穴精度は深穴加工やリーマ前工程でも実力発揮

座ぐり加工用FTPはろうそく形状により先端角180°で
 5Dの深さの穴あけ加工を1パスで対応
 特殊ナノ積層コーティングで**長寿命加工を実現**



生産性向上応援キャンペーン DRA/DRV申込書

特典

DRA チップ4個購入で、ホルダを特別価格にてご提供 (対象1.5D/3D/5D)

DRV チップ20個(内刃・外刃各10個)購入で、ホルダを特別価格にてご提供

お申込み日	月	日	お申込み期限: 2022年3月20日まで	
貴社名				
部署名			ご氏名	様

チップ型番	材種	数量	ホルダ型番(特別価格)	数量

※ 本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります。 ※ 新規採用・他社切替限定でのキャンペーンです。
 ※ お申込み上限は、1社5口までとします。

販売店様ご記入欄			
会社名			ご氏名
通信欄 (ご注番等)			

販売店様へ

お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に本申込書を窓口の京セラ営業所まで送付願います。

京セラ
使用欄