

多機能溝入れ工具

TUNG^{Cap}CUT



豊富なチップブレーカ、材種、ホルダの組み合わせにより、最高のパフォーマンスをお届けします

高精度溝入れ / 突切り加工用工具

TETRA^{Cap}FCUT



研削級インサートを独自ポケットに取付けることで、優れた繰り返し刃先位置精度とクランプ剛性を実現

高精度溝入れ加工用工具

TETRA^{MC}CUT



豊富なラインナップで、小物部品から一般部品まで幅広い溝加工をカバー

内径溝入れ工具

ADD^{INTERNAL}CUT



独自の高剛性クランプシステムにより、優れた刃先精度を実現

深溝 / 突切り加工用工具

ADD^{FORCE}FCUT



高剛性クランプにより、深溝加工・突切り加工で高能率加工を実現

高剛性クランプ機能を備えた突切り工具

DUO^{JUST}CUT



直径 $\phi 20$ mm 以下の小物部品の突切り、溝入れ、ねじ切り加工に最適

特典内容

インサート **10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!**

※内部給油式 -CHP ホルダ、TungCap ホルダは対象外



製品情報は
こちらから

特典内容

インサート **10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!**

(インサートは 2 種類まで選択可能です)

※内部給油式 -CHP ホルダ、TungCap ホルダは対象外



製品情報は
こちらから

特典内容

インサート **10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!**

(インサートは 2 種類まで選択可能です)

※内部給油式 -CHP ホルダ、TungCap ホルダは対象外



製品情報は
こちらから

特典内容

インサート **10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!**

(インサートは 2 種類まで選択可能です)



製品情報は
こちらから

特典内容

インサート **10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!**

※内部給油式 -CHP ホルダは対象外



製品情報は
こちらから

特典内容

インサート **10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!**

(インサートは 2 種類まで選択可能です)

※内部給油式 -CHP ホルダは対象外



製品情報は
こちらから

多機能溝入れ工具

開催期間 ～2023年**12月28**日(木)迄

TUNGCUT
タング・カット

ポイント!

- ・広い接触面積で保持力が高い独自のクランピングシステムにより、高いインサートクランプ剛性
- ・豊富なチップブレーカ、材種、ホルダの組み合わせにより、あらゆる溝加工ニーズに対応する多機能システム
- ・突切り用板バイト、高能率加工が可能な TungFeedBlade など用途に合わせ最適なホルダ選定が可能

おすすめケース

現在使用中の工具	加工状況	TUNG CUT を使うと ...
3 mm 幅 外径溝強断続加工	・強断続のためインサートが早期に欠損。寿命も不安定	・高靱性材種の AH6235 との組合せにより、断続部の外径溝入れでもチッピングが発生せず、工具寿命 1.3 倍を達成
4 mm 幅 断続+連続突切り加工	・断続加工のため送りが遅く生産性が悪い	・TungFeedBlade の高剛性ホルダにより現状の寿命 2 倍を実現さらにホルダの剛性 UP により送り 5 倍で加工可能となった
2 mm 幅 パーフィダー突切り加工	・1 日 2,500 回の突切り加工。SDGs の取り組みのため、ワーク素材を削減したい	・TungCut 1.2 mm 幅インサートを使用することにより、$2,500 \times 0.8 = 2,000$ mm のワーク素材削減を達成

特典内容

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

※内部給油式 -CHP ホルダ、TungCap ホルダは対象外



製品情報は
こちらから

Let's TRY! 2023 溝入れプロモーション

開催期間
～2023年12月28日(木)迄

専用申込書

多機能溝入れ工具

TUNG CUT

タング・カット

特典内容

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

年 月 日

※内部給油式 -CHP ホルダ、TungCap ホルダは対象外

インサート対象形番					ご注文数 / 材種										ご注文番号	タンガロイ受注番号
					AH6235	AH7025	AH725	AH8005	AH905	KS05F	T515	T9225	TH10	GH130		
1	DGE		-												-GR	
2	DGG		-												-GR	
3	DGIM2-020														-GR	
4	DGIS2-020														-GR	
5	DGL		-												-GR	
6	DGM		-												-GR	
7	DGS		-												-GR	
8	DTA														-GR	
9	DTE		-												-GR	
10	DTF														-GR	
11	DTI		-												-GR	
12	DTIU														-GR	
13	DTM		-												-GR	
14	DTR		-												-GR	
15	DTX		-												-GR	
16	SGM		-												-GR	
17	SGS		-												-GR	
18	STR		-												-GR	

特典品対象形番	ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1		-GR	
2		-GR	
3		-GR	
4		-GR	
5		-GR	
6		-GR	

新規採用他社切替に限ります

ご購入ユーザー様
ご担当者名

ご購入販売店
営業所名
ご担当者名

tungaloy 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談
0120-401-509
受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

高精度溝入れ / 突切り加工用工具

開催期間 ～ 2023年**12月28**日(木)迄

TETRAFCUT
テトラ・フォース・カット

ポイント!

- ・溝幅 1.5 ～ 4 mm に対応する4コーナ仕様インサートの溝入れ・突切り工具
- ・最大溝深さ 10 mm まで対応
- ・強固なクランプ機構により、加工の安定性を飛躍的に向上

おすすめケース

現在使用中の工具	加工状況	TETRAFCUT を使うと ...
溝入れ加工 2 コーナ仕様で 溝幅 1.5 - 4 mm、 溝深さ 10 mm	・ 2 コーナ仕様のインサートを使用しているが、 工具費が高い	・ 4 コーナ仕様のインサートで工具費低減が可能
	・ 切りくず詰まりが発生し、インサートが欠損。また インサート欠損に伴いブレードも破損している	・ 切りくず排出を邪魔する抑え駒がなく、安定した加工を実現
	・ 断続を含む外径溝入れ加工で、インサート欠損やブ レードの破損が発生している	・ 強固なインサートクランプ剛性と AH7025 材種により、断続部でもイン サート欠損を抑制
突切り加工 2 コーナ仕様で 溝幅 1.5 - 4 mm、 φ10 mm 未満	・ 深溝のためブレードの工具剛性が低い。びびり抑 制のため、低送りで小刻みなステップを入れて加 工中	・ びびりを抑制する高剛性クランプ機構により、ステップの頻度を大幅に削 減
	・ 低送り下での切りくず処理性が悪く、切りくず噛み 込みによるインサートの突発欠損が発生	・ 低送りでの切りくず処理性に優れる TCL ブレーカにより、切りくず処理 が安定

特典内容

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

(インサートは 2 種類まで選択可能です)

※内部給油式 -CHP ホルダ、TungCap ホルダは対象外



製品情報は
こちらから

Let's TRY! 2023 溝入れプロモーション

開催期間
～2023年12月28日(木)迄

専用申込書

高精度溝入れ / 突切り加工用工具

TETRAFORCE
テトラ・フォース・カット

特典内容

(インサートは2種類まで選択可能です)

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

年 月 日

※内部給油式 -CHP ホルダ、TungCap ホルダは対象外

インサート対象形番				ご注文数 / 材種		ご注文番号	タンガロイ受注番号
				AH725	AH7025		
1	TCL27-	-				-GR	
	TCL27-	-				-GR	
2	TCL38-	-				-GR	
	TCL38-	-				-GR	
3	TCM27-	-				-GR	
	TCM27-	-				-GR	
4	TCS27-	-				-GR	
	TCS27-	-				-GR	

特典品対象形番				ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1	STCL	-			-GR	
	STCL	-			-GR	
2	STCR	-			-GR	
	STCR	-			-GR	

新規採用他社切替に限ります

ご購入ユーザー様
ご担当者名

ご購入販売店
営業所名
ご担当者名

Tungaloy 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談
0120-401-509
受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

高精度溝入れ加工用工具

開催期間 ～ 2023年 **12月28日**(木)迄

TETRAMCUT
テトラ・ミニ・カット

ポイント!

- ・ユニークな形状の4コーナ仕様インサートを採用。独自の3点クランプシステムによりインサートを強固に固定し、優れた刃先位置精度を実現
- ・TCL形は、切れ味の良い刃先仕様で切りくず処理に優れる三次元ブレーキ付き。優れた耐摩耗性を誇るAH7025材種の採用で、長寿命を実現
- ・TCF形はφ6mmからの端面溝加工に対応

おすすめケース

現在使用中の工具	加工状況	TETRAMCUTを使うと ...
2、3コーナ仕様の溝入れ・突切り工具	・外径溝入れ、突切り工程の工具費が高い	・経済的な4コーナ仕様インサートでコーナ単価を低減
2、3、4コーナ仕様の溝入れ・突切り工具	・ホルダにへたりや変形が生じ突発的なホルダ破損が発生する ・インサートクランプ部に変形が生じ、ホルダ寿命が短い	・独自の3点クランプシステムにより、インサートを強固に固定。加工の信頼性を向上させ突発的な破損などの加工トラブルを抑制
端面溝入れ用ソリッドバー	・端面溝入れ加工の工具費が高い	・端面溝入れ用インサートTCF形はφ6mmからの端面溝加工に対応。高価なソリッドバーからインサート交換式に変更することで工具費を大きく低減
端面溝入れ用特殊工具や手研ぎバイト	・端面溝入れ工具の入手と管理が不便	・特殊インサートから標準品に切り替えることで、工具調達が容易に。工具費も削減 ・小径端面加工を手研ぎバイトで対応している場合は、手研ぎの手間を省け作業性を大きく改善

特典内容

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

(インサートは2種類まで選択可能です)

※内部給油式-CHPホルダ、TungCapホルダは対象外



製品情報は
こちらから

Let's TRY! 2023 溝入れプロモーション

開催期間
～2023年12月28日(木)迄

専用申込書

高精度溝入れ加工用工具

TETRAMCUT

テトラ・ミニ・カット

特典内容

(インサートは2種類まで選択可能です)

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

年 月 日

※内部給油式 -CHP ホルダ、TungCap ホルダは対象外

インサート対象形番				ご注文数 / 材種			ご注文番号	タンガロイ受注番号
				AH725	AH7025	SH725		
1	TCF18L		- 005				-GR	
2	TCG18L		-				-GR	
3	TCG18R		-				-GR	
4	TCL18L		-				-GR	
5	TCL18R		-				-GR	
6	TCP18L		-				-GR	
7	TCP18R		-				-GR	
8	TCS18L		-				-GR	
9	TCS18R		-				-GR	
10	TCT18FR-		-				-GR	
11	TCT18L-60N-						-GR	
12	TCT18R-						-GR	

特典品対象形番				ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1	JS				-GR	
2	JS19				-GR	
3	JS20				-GR	
4	JS22				-GR	
5	JS25				-GR	
6	STCFVR				-GR	
7	STCL				-GR	
8	STCR				-GR	

新規採用他社切替に限りです

ご購入ユーザー様
ご担当者名

ご購入販売店
営業所名 ご担当者名

tungaloy 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談
0120-401-509
受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

内径溝入れ工具

開催期間 ～2023年**12月28**日(木)迄

ADDICUT
アド・インターナル・カット

ポイント!

- ・世界発、4コーナ仕様インサートによる最小加工径 $\phi 10.5$ mm の内径溝入れ加工が可能な工具
- ・独創的な高剛性クランプ機構により、刃先位置精度に優れた安定加工が可能
- ・インサートは左右どちらの勝手ホルダにも取付が可能

おすすめケース

現在使用中の工具	加工状況	ADDICUTを使うと ...
1、2 コーナ仕様の 内径溝入れ工具 下穴径 $\phi 10.5$ mm 以上の 内径溝入れ加工	・インサートのコーナ数が少なく、工具費が高くなっていた ・コーナ数を多くした仕様では、クランプ剛性が低く加工が不安定	・4 コーナ仕様のインサートにより、工具費低減を実現 ・独自の高剛性クランプにより、安定した加工を達成
	・勝手ごとに、インサートとホルダをそれぞれ用意する必要がある ・溝幅が異なる度にホルダを用意する必要があり、工具費が高くなっている	・インサートは左右両勝手ホルダに取付可能で、工具集約ができる ・刃幅違いのインサートを同じホルダに取付可能。ホルダの種類を集約でき、工具費削減が可能

特典内容

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

(インサートは 2 種類まで選択可能です)



製品情報は
こちらから

Let's TRY! 2023 溝入れプロモーション

開催期間
～2023年12月28日(木)迄

専用申込書

内径溝入れ工具



特典内容

(インサートは2種類まで選択可能です)

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

年 月 日

インサート対象形番					ご注文数 / 材種 AH725	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1	TCIG10	-		-		-GR	
	TCIG10	-		-		-GR	
2	TCIG12	-		-		-GR	
	TCIG12	-		-		-GR	

特典品対象形番				ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1	A12H-STCIL10	-			-GR	
2	A12H-STCIR10	-			-GR	
3	A16J-STCIL12	-			-GR	
4	A16J-STCIR12	-			-GR	
5	E12K-STCIL10-D150				-GR	
6	E12K-STCIR10-D150				-GR	
7	E16M-STCIL12-D200				-GR	
8	E16M-STCIR12-D200				-GR	

新規採用他社切替に限ります

ご購入ユーザー様
ご担当者名

ご購入販売店
営業所名
ご担当者名

tungaloy 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談
0120-401-509
受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

深溝 / 突切り加工用工具

開催期間 ～ 2023年**12月28**日(木)迄

ADD FORCE CUT
アド・フォース・カット

ポイント!

- ・溝幅 2 ～ 5 mm に対応する 1 コーナ仕様インサートの深溝 / 突切り加工用工具
- ・独自の 3 点クランプでインサートを確実に保持し、高いクランプ剛性を実現
- ・インサート底面に設けられたストッパーが切削力を受け、深溝や突切りでも安定した加工が可能

おすすめケース

現在使用中の工具	加工状況	ADD FORCE CUT を使うと ...
1、2 コーナ仕様の 溝入れ・突切り工具 溝幅：2～5 mm 最大溝入れ深さ： 33 mm 以下	・インサート保持力が低く、切削条件を上げると加工が不安定になりやすい	・インサート底面にあるストッパーで切削力を受ける為、送りを上げてでも安定した加工を実現
	・セルフクランプタイプホルダでは、寿命が安定しない	・独自の高剛性クランプ機構により、セルフクランプタイプでも高いクランプ剛性で、寿命が安定
	・溝が深く、溝奥で切りくずが詰まりがち	・インサートクランプに抑え駒を使用しないため、切りくずの流れを阻害せず切りくず排出が良好

特典内容

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

※内部給油式 -CHP ホルダは対象外



製品情報は
こちらから

Let's TRY! 2023 溝入れプロモーション

開催期間
～2023年12月28日(木)迄

専用申込書

内径溝入れ工具



特典内容

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

年 月 日

※内部給油式 -CHP ホルダは対象外

インサート対象形番				ご注文数 / 材種 AH7025	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1	QGM	-			-GR	
	QGM	-			-GR	
2	QGS	-			-GR	
	QGS	-			-GR	
3	QTX	-			-GR	
	QTX	-			-GR	

特典品対象形番				ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1	QSEL2020	-			-GR	
2	QSEL2525	-			-GR	
3	QSER2020	-			-GR	
4	QSER2525	-			-GR	
5	QSG	-	T		-GR	
6	CHTBL	-			-GR	
7	CHTBR	-			-GR	
8	QSP26	-	D		-GR	
9	QSP32	-	D		-GR	
10	CTBU	-			-GR	

新規採用他社切替に限ります

ご購入ユーザー様
ご担当者名

ご購入販売店
営業所名
ご担当者名

tungaloy 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談
0120-401-509
受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

高剛性クランプ機能を備えた突切り工具

開催期間 ～2023年**12月28**日(木)迄

DUO J^{UST} CUT
デュオ・ジャスト・カット

ポイント!

- 独自の3点クランプ機構を採用。高いインサートクランプ剛性により優れた刃先位置精度での加工が可能
- 対応突切り径が異なる4サイズのインサートを同一ホルダに取り付け可能
- 溝幅 0.6 から 2.0 mm に低抵抗の研ぎ込みブレーカと切りくずトラブルを抑制する3次元ブレーカーを適用

おすすめケース

現在使用中の工具	加工状況	DUO J ^{UST} CUT を使うと ...
1.0 mm 幅 外径溝入れ用工具	• 切りくずが伸び、加工面を悪化させる • ワーク、ホルダに切りくずが絡み定期的に除去が必要で、安定的な加工ができない	• 4コーナ仕様のインサートで工具費低減が可能 • 切りくず排出を邪魔する抑え駒がなく、安定した加工を実現
	• 加工中にインサートが動き、狙い寸法から外れる	• 独自の3点クランプ機構により、インサートを強固に固定 加工品位の向上、寿命の延長を実現

特典内容

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

(インサートは2種類まで選択可能です)

※内部給油式 -CHP ホルダは対象外



製品情報は
こちらから

Let's TRY! 2023 溝入れプロモーション

開催期間
～2023年12月28日(木)迄

専用申込書

高剛性クランプ機能を備えた突切り工具

DUOJ CUT
デュオ・ジャスト・カット

特典内容

(インサートは2種類まで選択可能です)

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

年 月 日

※内部給油式 -CHP ホルダは対象外

インサート対象形番			ご注文数 / 材種 SH725	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1	JXPG06			-GR	
2	JXPG12			-GR	
3	JXPG16			-GR	
4	JXPG20			-GR	
5	JXPS06			-GR	
6	JXPS12			-GR	
7	JXPS16			-GR	
8	JXPS20			-GR	
9	JXTG12FL-			-GR	
10	JXTG12FR-			-GR	

特典品対象形番			ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1	JS19	-SXXL09		-GR	
2	JS20	-SXXL09		-GR	
3	JS22X-SXXL09			-GR	
4	JS25	-SXXL09		-GR	
5	JSXXL			-GR	
6	JSXXR			-GR	

新規採用他社切替に限ります

ご購入ユーザー様
ご担当者名

ご購入販売店
営業所名
ご担当者名

Tungaloy 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談
0120-401-509
受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		