Member IMC Group Tungaloy INDUSTRY 4.0

専用申込書

11月~12月

Let's TRY! 2023
TungMeisterプロモーション

タング・マイスター

開催期間 ～2023年12月28日(木)迄

TUNGMEISTER

Member IMC Group Tungaloy INDUSTRY 4.0 | SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

タンガロイは持続可能な開発目標(SDGs)を支援しています。

Member IMC Group Tungaloy INDUSTRY 4.0

Let's TRY! 2023 TungMeister プロモーション

11月~12月

タング・マイスター

開催期間 ～2023年12月28日(木)迄

ヘッド交換式エンドミル

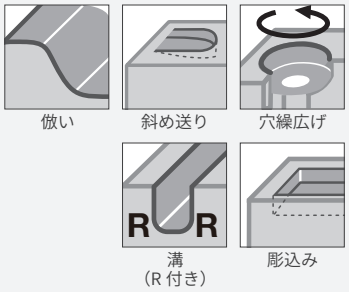
TUNGMEISTER

タング・マイスター

プロモーション
サイトへ

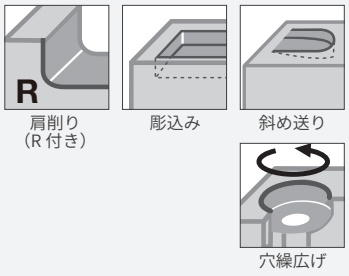
タング・マイスターによる
VFXヘッドで生産性をアップしよう!

2 枚刃、荒加工用
VFX-02…**



4、6 枚刃、荒加工用、油穴付き
VFX-04 / 06…**

※油穴無し下記 2 アイテム
VFX120L06.0R18H04SS08　VFX160L0.8R22H04S10



2 枚刃、荒～中仕上げ加工用
エコタイプ
VRB-02 /VRC**-02…**

6 枚刃、中仕上げ～仕上げ加工用
ねじれ切れ刃
VRD-06…**

特典内容

ヘッド 2 個ご購入　スチールシャンクホルダを通常購入価格の半額!

ヘッド 4 個ご購入　超硬シャンクホルダを通常購入価格の半額!

全ヘッドサイズ対象!

Member IMC Group
Tungaloy
INDUSTRY 4.0

11月~12月

Let's TRY! 2023
TungMeister（タング・マイスター）プロモーション

開催期間 ～2023年12月28日(木)迄

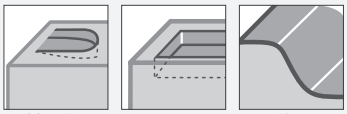
ヘッド交換式エンドミル

TUNGMEISTER

タング・マイスター

プロモーション
サイトへ

タング・マイスターによる金型加工
VBB、VBD、VBE 型 ヘッドで生産性をアップしよう！



工具径 φ 8、10、12、16

2 枚刃、荒～中仕上げ加工用
エコタイプ
VBB**-BM…

2 枚刃、仕上げ加工用 h7
高精度級
高硬度材用
VBB**-BG

2 枚刃、
中仕上げ～仕上げ用
ねじれ切れ刃
VBD**-BG…

工具径 φ 5 - 20

4 枚刃、荒～仕上げ加工用
ねじれ切れ刃
VBD**-BG…04
VBE**-BG-04

工具径 φ 10 - 20

2 枚刃、荒～仕上げ加工用
球面形状切れ刃
h7 高精度級
VBB**-SG

工具径 φ 8 - 20

2 枚刃、
荒～仕上げ加工用
非鉄金属用
ねじれ切れ刃
VBE**-BGA

特典内容

ヘッド 2 個ご購入　スチールシャンクホルダを通常購入価格の半額！
ヘッド 4 個ご購入　超硬シャンクホルダを通常購入価格の半額！

全ヘッドサイズ対象！

Let's TRY! 2023 TungMeister プロモーション

11月~12月

タング・マイスター

開催期間
～2023年12月28日(木)迄

専用申込書

ヘッド交換式エンドミル

TUNGMEISTER
タング・マイスター

特典内容

ヘッド 2 個購入 スチールシャンクホルダを通常購入価格の半額！
ヘッド 4 個購入 超硬シャンクホルダを通常購入価格の半額！

年　月　日

	ヘッド対象形番	ご注文数 / 材種 AH715	AH725	AH750	KS15F	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1	VBB L - -02S					-TM	
	VBB L - -02S					-TM	
2	VBD L -BG- S					-TM	
	VBD L -BG- S					-TM	
3	VBE L -BG-04S					-TM	
	VBE L -BGA02S					-TM	
4	VFX L R					-TM	
	VFX L R					-TM	
5	VRB L R -02S					-TM	
	VRB L R -02S					-TM	
6	VRC100L07.0R10-02S06					-TM	
7	VRD L R -06S					-TM	
	VRD L R -06S					-TM	

	シャンク対象形番	ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1	VER AL S -S		-TM	
	VER AL S -S		-TM	
2	VSC L100S		-TM	
	VSC L100S		-TM	
3	VSSD L		-TM	
	VSSD L		-TM	
4	VSTD L S		-TM	
	VSTD L S		-TM	

新規採用他社切替に限ります

ご購入ユーザー様	ご購入販売店
ご担当者名	営業所名　ご担当者名

株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール　切削技術相談
フリーコール 0120-401-509（ヨーイ コーグ）
受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です

tungaloy.com/jp

Tungaloy APP
Download on the App Store
GET IT ON Google Play

タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

Let's TRY! 2023 TungMeisterプロモーション

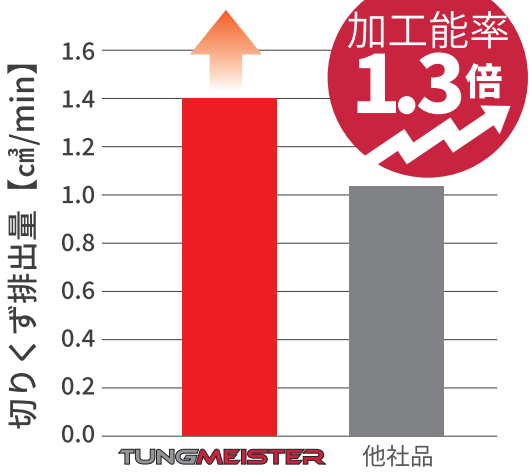
11月~12月

タング・マイスター

開催期間
～2023年12月28日(木)迄

▶ 成功の POINT ①　～金型加工の改善～

		TUNGMEISTER	他社品
工具	ボディ	VTSD16L160S06-S [DCONMS=ø 16]	ソリッドエンドミル [DCONMS=ø 10]
	工具径、刃数 [有効刃数]	ø 10 [z = 2]	ø 10 [z = 4]
	インサート [コーナ数]	VRB100L06.0R20-02S06	ー
	材種	AH725	PVD
切削条件	切削速度 Vc（m/min）	50	38
	刃当り送り fz（mm/t）	0.13	0.06
	送り速度 Vf（mm/min）	400	300
	切込み ap（mm）	7	←
	切削幅 ae（mm）	0.5	←
	切削油	エアーブロー	←

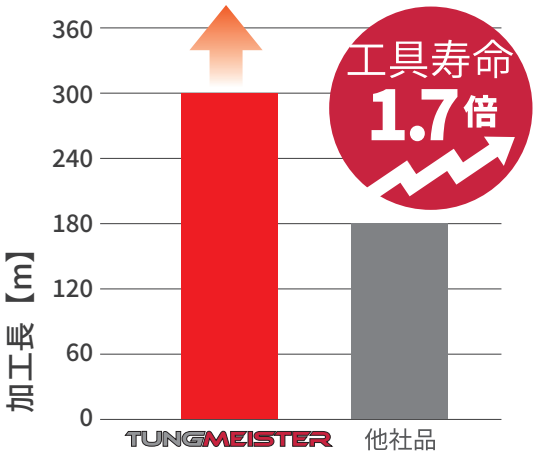


刃具交換頻度が高く、機械の停止時間が問題になっていた。また加工費を下げるために加工能率の改善を目指していた。TungMeister はヘッド交換式のため、刃具交換が容易で段取り時間の短縮 (1/10 倍) に貢献した。また VRB 型ヘッド（2 枚刃）AH725 材種は切削抵抗が軽減され耐摩耗性に優れるため、加工条件をアップすることが可能であり加工能率が 1.3 倍に向上した。

加工部品	金型
被削材	SKT4(45HRC)
加工形態	倣い加工
機械	立形 M/C（BT40）

▶ 成功の POINT ②　～工具寿命の改善～

		TUNGMEISTER	他社品
工具	ボディ	VSSD10L090S06-C	ヘッド交換式エンドミル
	工具径、刃数（有効刃数）	ø 10 [CICT = 2]	ø 10 [CICT = 2]
	インサート	VFX100L00.6R20-02S06 [1 コーナ]	高送り用ヘッド [1 コーナ]
	材種	AH725	PVD
切削条件	切削速度 Vc（m/min）	188	←
	刃当り送り fz（mm/t）	0.5	←
	送り速度 Vf（mm/min）	6000	←
	切込み ap（mm）	0.5	←
	切削幅 ae（mm）	10	←
	切削油	外部給油	←



夜間の無人運転をするため、安定して長い工具寿命が望まれていた。
TungMeister は耐摩耗性に優れる材種 AH725 により、1.7 倍の寿命を達成した。

加工部品	マグネットベース
被削材	SS400
加工形態	溝加工
機械	立形 M/C（BT40）

■本　　社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
●営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
●東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9（友泉新横浜一丁目ビル）	☎045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26（ウェルズ21とやのみなみB-3）	☎025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542（瀬尾ビル2階）	☎0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17（イシイビル6階）	☎027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15（松栄宮城野ビル）	☎022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4（産業振興ビル3階A）	☎0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
●中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2（第2東祥ビル2階）	☎0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1（ヴィサージュ）	☎076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036（グリーンビル）	☎053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎052(805)6011	FAX 052(805)6083
●西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10　ATCビルO's棟北館6階	☎06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579（五条堀川ビル）	☎075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26（ニッセイ明石ビル）	☎078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39（野田センタービル）	☎086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2（グランドビル大手町）	☎082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

⚠ 安全上の注意点

●ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
●切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
●切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
●切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。
　また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール　切削技術相談　フリーコール 0120-401-509（ヨーイ コーグ）受付時間は平日の 9:00 ～ 17:00 です

Member IMC Group Tungaloy INDUSTRY 4.0

tungaloy.com/jp
タンガロイ公式アカウント
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら
YouTube
www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは

Explore the Tungaloy world!
Tungaloy APP & SNS

LINE
友だち追加は
こちらから。
または @tungaloy_official でID検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

AS9100 認証取得
登録番号 78006
登録日 2015.11.04
ISO 14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。　May 2023 (TJ)